



УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа ЧелГУ

М.В. Найн

20

ПАСПОРТ МАСТЕРСКОЙ
«Токарная мастерская»

Челябинск, 2026

1. Общая характеристика

- Тип помещения: Учебная токарная мастерская (производственного обучения, металлообработки).
- Целевое назначение: Проведение учебной практики, лабораторно-практических занятий по токарной обработке металлов, работе на металлорежущих станках (токарных, фрезерных, заточных), а также для освоения рабочих профессий (токарь, станочник широкого профиля и др.).
- Оснащение рабочими местами:
 - Рабочие места по количеству обучающихся (токарные станки с инструментом).
 - Рабочее место преподавателя (мастера производственного обучения).
 - Станки токарные, фрезерные, заточные.
 - Заготовки для выполнения токарных работ.
 - Инструменты (резцы, сверла, метчики, плашки, измерительный инструмент).
 - Расходные материалы (СОЖ, ветошь, абразивы).
 - Система освещения, вентиляции, ограждений (согласно нормам безопасности).

2. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение

2.1. Основное оборудование

№ п/п	Наименование	Количество / Характеристика	Примечание
1	Рабочие места обучающихся (токарные станки)	По количеству обучающихся	С комплектом инструментов
2	Рабочее место преподавателя	1	Стол, стул, документация
3	Станки токарные (винторезные, учебные)	В соответствии с числом обучающихся	Токарно-винторезные, возможно УТ16, ТВ-4, ТВ-6, ТВСП и др.
4	Станки фрезерные (вертикальные или горизонтальные)	1–3 (по необходимости)	Для обучающихся работ по фрезерованию
5	Станки заточные (универсально-заточные)	1–2	Для заточки резцов, свёрл, фрез
6	Заготовки для выполнения	Постоянный запас	Различных диаметров и

	работ	(стальной пруток, чугун, цветной металл)	длин
7	Инструменты (резцы, сверла, метчики, плашки)	В комплекте на каждый станок	Проходные, подрезные, расточные, резьбовые и др.
8	Измерительный инструмент	Комплект на мастерскую	Штангенциркуль, микрометр, линейка, шаблоны резьб
9	Расходные материалы	Постоянный запас	СОЖ, ветошь, абразивные бруски, кисти

2.2. Демонстрационное оборудование и учебно-наглядные пособия

- Плакаты: по токарной обработке (типы резцов, геометрия резца, режимы резания, виды токарных работ – точение, растачивание, подрезание, нарезание резьбы), по фрезерным и заточным работам.
- Таблицы и схемы: кинематические схемы станков, таблицы подач и чисел оборотов, схемы установки заготовок в патроне и центрах, правила техники безопасности.
- Наглядный и раздаточный материал: образцы обработанных деталей (ступенчатые валы, втулки, резьбовые соединения), образцы брака и дефектов, технологические карты, инструкционные карты, карты контроля, тестовые задания.

3. Образовательная деятельность

- Направления использования мастерской:
 - Проведение уроков учебной практики (производственного обучения) по токарному делу и металлообработке.
 - Выполнение практических работ по обработке металлов резанием.
 - Проведение квалификационных проб, промежуточной аттестации (экзаменов по профессии).
 - Организация кружковой работы (техническое творчество, станки ЧПУ – при наличии) и подготовка к конкурсам профмастерства (WorldSkills, «Профессионалы» по компетенции «Токарные работы» и др.).
- Реализуемые виды деятельности (трудовые приёмы и операции):

- Токарные работы: точение наружных цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, растачивание отверстий, подрезание торцов, отрезка, нарезание наружной и внутренней резьбы метчиками, плашками или резцом, работа с СОЖ.
- Фрезерные работы (ознакомительно): фрезерование плоскостей, пазов, уступов, нарезание резьб метчиками (на станке).
- Заточные работы: заточка проходных, подрезных, резьбовых резцов, свёрл по дереву/металлу.
- Измерительные работы: контроль размеров штангенциркулем, микрометром, шаблонами, калибрами.
- Работа с документацией: чтение чертежей, технологических карт, соблюдение режимов резания (скорость, подача, глубина).
- Охрана труда: наличие защитных экранов (прозрачных ограждений) на станках, заземления, исправных систем охлаждения, ограждения ременной передачи, ковриков диэлектрических (при необходимости).
- Средства индивидуальной защиты (СИЗ): защитные очки, спецодежда (халат или комбинезон), головной убор, обувь (кеды/ботинки), рукавицы (при работе с заготовками и стружкой).
- Инструктажи: вводный, первичный (на рабочем месте), повторный, внеплановый, целевой – с записью в журнале.
- Санитарные нормы: освещённость (не менее 300–500 лк), вентиляция (вытяжка над станками – для удаления аэрозолей и мелкой стружки), уборка стружки (крючки, щётки – категорически запрещено сдувать ртом!), наличие аптечки, огнетушителя.
- Контроль знаний: тестирование по ТБ, проверка навыков безопасной работы перед началом практики.